szablon do przygotowania pliku
do druku ścianki formulate prostej 24

format docelowy	**235 × 238 cm**
format produkcyjny (skala 1:4)	**59,4 × 59,4 cm**
pożądana rozdzielczość	**600 DPI**
przestrzeń kolorystyczna	**CMYK**
akceptowany typ pliku	**PDF, TIFF**

Przygotowując plik do druku prosimy pamiętaj, by:

1. Format pliku pozostał zgodny z szablonem (nie modyfikuj spadów, nie dodawaj linii cięcia ani innych znaczników drukarskich).
2. Zdjęcia miały właściwą rozdzielczość (ze względu na skalę szablonu 600 DPI).
3. Zamienić fonty na krzywe.
4. Usunąć linie szablonu (jeśli Ci zależy załącz lekki plik poglądowy zawierający je).

tri-pion rooollup expo serwis

Drukarnia wielu formatów. tel.: 882 808 622 mail: biuro@tri-pion.pl

PRZÓD

zapas potrzebny na zszycie materiału, nie umieszczaj tutaj ważnych elementów projektu · zapas potrzebny na zszycie materiału, nie umieszczaj tutaj ważnych elementów projektu · zapas potrzebny na zszycie materiału, nie umieszczaj tutaj ważnych elementów projektu · zapas potrzebny na zszycie materiału, nie umieszczaj tutaj ważnych elementów projektu · zapas potrzebny na zszycie materiału, nie umieszczaj tutaj ważnych elementów projektu · zapas potrzebny na zszycie materiału, nie umieszczaj tutaj ważnych elementów projektu

materiału, nie umieszczaj tutaj ważnych elementów projektu · zapas potrzebny na zszycie